

PAVIFORT SAN



Epoxi Alta Resistencia Uso Sanitario

Pavifort San es un recubrimiento de resinas epoxi sin disolvente, formulado especialmente para estar en contacto con productos alimentarios y cumpliendo la normativa actual vigente para tal fin.

El **Pavifort San** se utiliza ampliamente para la protección interior de tanques, tanto de hormigón como de acero, y silos destinados a contener productos alimentarios: Vinos, cerveza, agua, miel, aceite...

Se emplea también con éxito en conducciones de tuberías de agua potable y en instalaciones en que se quiera lograr las máximas resistencias químicas y mecánicas.

Dadas sus excelentes resistencias químicas y mecánicas, y sus cualidades ecológicas y sanitarias se utiliza ampliamente en la protección de pavimentos en industrias queseras, vinícolas, cárnicas, conserveras, laboratorios farmacéuticos, camaras frigoríficas... cumpliendo la legislación sanitaria actualmente vigente.

Preparación de la superficie

Acero: Estará chorreado a grados Sa 2 ½ o Sa 3 (SIS 055900).

Hormigón: Para obtener los resultados óptimos, es necesario que el hormigón presente:

- Una superficie resistente y firme.
- Se encuentre seco, libre de grasa, y otros materiales.
- Estar completamente fraguado.

Como sistema de preparación se recomienda un chorreo de areana.

Aplicación del producto

La primera operación consiste en la mezcla homogénea de los dos componentes que se presentan en proporciones estequiométricas.

Es importante destacar que tan pronto se mezcla íntimamente el endurecedor con la resina base, se inicia la reacción química entre los dos componentes, por lo que se dispone tan solo de una hora para realizar la aplicación.

La aplicación del producto se realiza con equipo especial de pulverización a dos componentes, brocha, rodillo o espátula, extendiéndose sobre el soporte de forma que quede suficiente cantidad para formar una película continua del espesor deseado.

Cuando sea necesario dar más de una mano, se respetará un tiempo de pintado comprendido entre las 6 y 10 horas entre las distintas capas.

Rendimiento

Se recomienda aplicar de 600 a 800 g por m² entre las dos capas, para garantizar un espesor de película de 450 a 550 micras.

Presentación

En juegos, con un peso total de 5 kg y 20 kg cada juego a su vez, está compuesto de dos recipientes que contienen por separado, y en proporción estequiométrica, el componente base y el endurecedor.

Estabilidad en envases cerrado 1 año.

Colores Rojo, Ocre, Gris.

Características

Peso específico de la mezcla-----	1.3gr/cm ³
Secado a 25° al tacto-----	Inferior a 2 horas
Secado a 25° sin pegajosidad-----	Inferior a 4 horas
Curado completo a 25° C-----	7 días
Curado completo a 15° C-----	12 días
Vida útil de la mezcla a 25° C-----	20 minutos
Proporción de la mezcla en peso-----	72 partes componente base
Proporción de la mezcla en peso-----	28 partes componente catalizador