

**PRODUCTO**

**ORFAPOL 50  
(2 componentes)**

**Resina de poliuretano al agua**

- Excelente adhesión en diferentes superficies
- Realza el color
- Gran resistencia a la abrasión
- Interiores y exteriores

**PRESENTACIÓN /**

Envases de 5.5 y 11 kgs.  
Componentes A y B



**COLORES /**

Transparente

**RENDIMIENTO /**

0.100 kg/m<sup>2</sup> (5 kg = 50m<sup>2</sup>) y según soportes

**ASPECTO /**

Satinado-Mate

**CONSERVACIÓN /**

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado al abrigo de la humedad y la intemperie.

**PRESTACIONES /**

Densidad: 1,00-1,05 g/ml 25°C  
Punto de inflamación: No aplicable  
Diluyente recomendado: Agua



**DESCRIPCIÓN /**

Resina de Poliuretano de dos componentes en base acuosa, con polímeros de polisocionato, disolvente y aditivos.

**APLICACIONES /**

- Curado de resina en base agua para la protección de suelos y paredes.
- Transparente, impermeable y transpirable.
- Excelente realzador de color.
- No se mancha.
- Favorece una menor retención de suciedad.
- En interiores y exteriores.

**MODO DE EMPLEO /**

- La superficie a tratar deberá estar completamente seca.
- A rodillo o pistola.
- Lijar la superficie para favorecer la adhesión.
- Verter los componentes A y B en un mismo recipiente y mezclar cuidadosamente con agitador mecánico.
- Dejar reposar durante 10 minutos.
- Aplicar en 2 capas sin sobrecargas, esperando al menos 45-60 minutos entre capa y capa.
- Evitar que la capa sea demasiado gruesa, ya que podría retrasar el desarrollo de las características finales del producto (secado en profundidad y resistencia al agua).
- Se puede diluir entre 5 y 25% con agua.

**CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO /**

- La superficie a tratar estará completamente limpia, seca y exenta de polvo, grasas...
- Proporción de la mezcla en partes:
  - 10 partes Componente A
  - 1 parte Componente B
- Vida de la mezcla: 2 horas
- Tiempo abierto: 40-50 minutos
- Tiempo de secado mínimo: 2 horas, máximo 24 horas
- Condiciones de aplicación: 10°C y 30°C UR <80%

\*Toda la información descrita se ha obtenido de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.